

PERSPECTIVA DE LA INDUSTRIA DEL VIDRIO

Como líder mundial, OMS Group se especializa en el diseño y la producción de soluciones de embalaje de final de línea y líneas completas de envasado.

Fundado en 1949, OMS Group opera actualmente 12 sucursales en todo el mundo que ofrecen tecnologías de vanguardia para cada etapa del proceso de final de línea. Basándose en su trayectoria y la excelencia de la artesanía italiana, el Grupo destaca por su amplia gama de soluciones personalizadas. Gracias a la integración vertical y a la producción interna de todos los repuestos, OMS Group puede adaptarse a cada sector específico, manteniendo altos estándares de calidad y reduciendo las emisiones de CO2 en todas sus operaciones logísticas.

OMS Group también proporciona tecnologías compatibles con consumibles en constante evolución, anticipándose y promoviendo nuevas soluciones que cumplen con los más altos estándares ecológicos.

Gracias a un equipo internacional de técnicos y a una amplia disponibilidad de repuestos, OMS Group puede seguir y apoyar a sus clientes, considerándolos como verdaderos socios del Grupo. A continuación, encontrará una selección de las máquinas líderes de OMS Group dedicadas a la industria del vidrio.

La **encapuchadora termorretráctil AT55** es una máquina automática que, en una sola estación de trabajo, aplica y retractila la funda sobre el palé de botellas. Según el modelo elegido, puede utilizar hasta tres bobinas diferentes de film tubular retráctil con refuerzos laterales. El film se retractila sobre el producto mediante un horno de gas de anillo sin llama.

La **flejadora vertical PM - GLS + prensa**, para productos paletizados, tiene una capacidad de prensado máxima de hasta 2400 kg. Gracias a la perfecta combinación entre cabezales de flejado, espadas y la mesa giratoria situada bajo la máquina, puede aplicar múltiples patrones de flejado en ambas direcciones (desde 2x0 hasta 4x6).

La **envolvedora AVR1000** ha sido desarrollada con un anillo de fibra de carbono, contactos de anillo colector y un carro de preestiramiento patentado con una relación de hasta el 300 %. Posibilidad de iniciar y detener el ciclo de envolvimiento a cualquier altura de la carga del palé (superior o inferior). Alta velocidad, simplicidad y flexibilidad. Los resultados son una fiabilidad considerablemente mayor y un mantenimiento reducido, así como cargas estables con un consumo mínimo de film.

La **flejadora horizontal 06CL** cuenta con un arco accionado sobre una cremallera lineal que garantiza un posicionamiento perfecto de los flejes en los palets, un mantenimiento simplificado del cabezal con conectores de acción rápida y diferentes programas de flejado que se pueden gestionar fácilmente desde el panel del operador. Recientemente lanzada al mercado, la máquina termorretráctil 100 % eléctrica FT55e es un claro ejemplo de nuestro compromiso con el medio ambiente. Esta máquina alcanza el mismo rendimiento que un anillo de contracción a gas, pero solo con electricidad. Los calentadores se activan cuando se necesita, solo cuando el palé a retractilar está presente. Gracias a la tecnología desarrollada por el departamento de I+D de OMS, el consumo de energía se ha reducido drásticamente.

